

PRIMELACK B

Dwuskładnikowa szybkoschnąca
farba epoksydowa gruntująca

OPIS PRODUKTU

PRIMELACK B to dwuskładnikowa farba epoksydowa do gruntowania lub/i między- warstwowa typu „high-solid”. Zawiera fosforan cynku. Łatwa w obróbce, szybkoschnąca oraz grubopowłokowa.

ZASTOSOWANIE

Farba podkładowa antykorozyjna w systemach pasywnej ochrony przeciwpożarowej konstrukcji metalowych na pożary celulozowe – PROTELACK SFP, POLYLACK W, POLYLACK A, mcr TECWOOL F.

WŁAŚCIWOŚCI

Kolory	Brązowoczerwony lub jasnoszary (~RAL7004)
Stopień połysku:	Matowy
Ilość składników:	2
Gęstość mieszaniny:	1,5 ± 0,1 g/cm ³ w zależności od koloru
Zawartość części stałych w mieszaninie:	70 % ± 2% objętościowo (w zależności od koloru)
Metody aplikacji:	Natrysk bezpowietrzny, pędzel lub watek
Odporność termiczna:	Maks.120°C / 150°C chwilowo

SYSTEM POWŁOKOWY

Farby podkładowe:

PRIMELACK B, PRIMELACK S, PRIMELACK G, PRIMELACK ZN, PRIMELACK I

Farby pęczniące przeciwpożarowe:

PROTELACK SFP, PROTELACK SFP FAST

Farby nawierzchniowe:

PROTEFILM T

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Co najmniej klasa **Sa2½** zgodnie z EN ISO 12944/4 dla stali.

Metody aplikacji: Natrysk bezpowietrzny, pędzel lub watek

Przygotowana powierzchnia musi być czysta i sucha, wolna od zanieczyszczeń w postaci pyłów, tłuszczu, soli oraz lodu. Zaleca się nałożenie podkładu bezpośrednio po obróbce ściernej w celu uniknięcia osadzania się nalotu rdzy.

Wymagania środowiskowe otoczenia podczas aplikacji i schnięcia:

Temperatura powietrza: powyżej 0°C
Temperatura podłoża stalowego: nie niższa niż 0°C oraz co najmniej 3°C powyżej punktu rosy
Wilgotność powietrza: maks. 80 %

Stosunek mieszania (wagowo):

12 części wagowej Primelack B komp. A
1 część wagowa Primehard B komp. B

Stosunek mieszania (objętościowo):

7 części objętościowej Primelack B komp. A
1 część objętościowa Primehard B komp. B

Żywotność mieszanki: 4 godziny przy 20°C

Rozcieńczanie: Po wymieszaniu obu składników można aplikować bez dodatku rozcieńczalnika.
W razie potrzeby - dodatek rozcieńczalnika Primesol E (maks. 10 %).

Rekomendowane grubości warstwy suchej:

120 ÷ 180 µm bez rozcieńczenia w zależności od metody aplikacji,
80 µm po rozcieńczeniu.

Liczba warstw do naniesienia: Zależy od łącznej grubości warstwy suchej (DFT) wymaganej dla uzyskania danego stopnia ochrony antykorozyjnej i wykorzystanej metody aplikacji.

Teoretyczna wydajność mieszaniny: 4,7 m²/ kg /100µm (DFT)
Należy wziąć pod uwagę straty aplikacji, nierówności powierzchni itp.

Czasy schnięcia przy 100µm (DFT)

	Przy 23°C	Przy 15°C	Przy 5°C
Suchość pyłowa (TG1)	30 min	50 min	3 h
Następna powłoka (TG6)	3 h	4 h	24 h

Powyższe dane są jedynie orientacyjne, czas schnięcia zależy od takich czynników jak temperatura, wilgotność, wentylacja i grubość naniesionej warstwy.

Zaleca się nieprzekraczanie dopuszczalnej grubości warstwy powłoki, ponieważ prowadzi to do wydłużenia czasów schnięcia.

Lotne związki organiczne (LZO/VOC)

285 g/L – obliczeniowo w mieszaninie

41,8 g/m²/100µm w mieszaninie

Podczas ekspozycji zewnętrznej występuje naturalna tendencja farb epoksydowych do kredowania. Dla utrzymania długotrwałego, niezmiennego koloru i połysku przy ekspozycji zewnętrznej zalecamy pokryć farbą nawierzchniową poliuretanową Protefilm T.

Wielkość opakowań

Składnik A (Baza Primelack B): 32,4 kg netto*

Składnik B (Utwardzacz Primehard B): 2,7 kg netto*

*Możliwość dostarczenia mniejszych zestawów z zachowaniem proporcji 12:1.

Składowanie i okres ważności

24 miesiące od daty produkcji w zamkniętych oryginalnych opakowaniach

Powyższe dane oparte są na doświadczeniu. Ponieważ nie mamy wpływu na proces aplikacji, możemy jedynie zagwarantować stałą jakość naszych produktów. Zastrzegamy sobie prawo do zmian.