

PROTEFILM T

Dwuskładnikowa nawierzchniowa
farba poliuretanowa

OPIS PRODUKTU

PROTEFILM T to dwuskładnikowa powłoka nawierzchniowa High Solid na bazie żywicy akrylowej zawierającej grupy hydroksylowe i izocyjaniany alifatyczne z ochroną przed korozją i pigmentami mikowymi. Szybkoschnący, stabilny kolor

ZASTOSOWANIE

Farba nawierzchniowa antykorozyjna w systemie pasywnej ochrony przeciwpożarowej konstrukcji metalowych na pożary celulozowe – PROTELACK SFP.

WŁAŚCIWOŚCI

Kolory	według palety RAL
Stopień połysku:	jedwabisty połysk
Ilość składników:	2
Gęstość mieszaniny:	1,4 ± 0,1 g/cm ³ w zależności od koloru
Zawartość części stałych w mieszaninie:	69 % ± 2% objętościowo (w zależności od koloru)
Metody aplikacji:	Natrysk bezpowietrzny, pędzel lub watek
Odporność termiczna:	Maks.120°C / 150°C chwilowo
Antykorozyjność:	Klasa C3H jako gruntoemalia na stali oczyszczonej do klasy Sa2½ Klasa C5H jako system wielowarstwowy z podkładem epoksydowym

SYSTEM POWŁOKOWY

Farby podkładowe:

PRIMELACK B, PRIMELACK S, PRIMELACK G, PRIMELACK ZN, PRIMELACK I

Farby pęczniejące przeciwpożarowe:

PROTELACK SFP, PROTELACK SFP FAST

Farby nawierzchniowe:

PROTEFILM T

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Co najmniej klasa **Sa2½** zgodnie z EN ISO 12944/4 dla stali, w przypadku stosowania jako gruntoemalia.

Metody aplikacji: Natrysk bezpowietrzny, pędzel lub walek

Przygotowane powierzchnie (poprzednie warstwy) muszą być utwardzone (zgodnie z kartami technicznymi – minimalny czas do przemalowania warstwą nawierzchniową), muszą być czyste i suche, wolne od zanieczyszczeń w postaci pyłów, tłuszczu, soli oraz lodu.

Wymagania środowiskowe otoczenia podczas aplikacji i schnięcia:

Temperatura powietrza: powyżej 5°C
Temperatura podłoża stalowego: nie niższa niż 5°C oraz co najmniej 3°C powyżej punktu rosy
Wilgotność powietrza: maks. 80 %

Stosunek mieszania (wagowo):

10 części wagowej Protefilm T komp. A
1 część wagowa Protehard T komp. B

Stosunek mieszania (objętościowo):

7 części objętościowej Protefilm T komp. A
1 część objętościowa Protehard T komp. B

Żywotność mieszanki: 3 godziny przy 20°C
24 godziny przy 5°C

Rozcieńczanie: W razie potrzeby - dodatek rozcieńczalnika Protesol AP (maks. 3 %)

Rekomendowane grubości warstwy suchej:

80 ± 150 µm dla natrysku bezpowietrznego,
po rozcieńczeniu farby możliwość uzyskania cieńszych powłok (50µm)

Liczba warstw do naniesienia: Zależy od łącznej grubości warstwy suchej (DFT) wymaganej dla uzyskania danego stopnia ochrony antykorozyjnej i wykorzystanej metody aplikacji.

Teoretyczna wydajność mieszanki: 8,6 m²/ litr /80µm (DFT)
Należy wziąć pod uwagę straty aplikacji, nierówności powierzchni itp.

Czasy schnięcia przy 100µm (DFT)

	Przy 23°C	Przy 15°C	Przy 10°C
Suchość pyłowa dotykowa	45 min	60 min	75 min
Następna powłoka (TG6)	7 h	9 h	24 h

Powyższe dane są jedynie orientacyjne, czas schnięcia zależy od takich czynników jak temperatura, wilgotność, wentylacja i grubość naniesionej warstwy.

Zaleca się nieprzekraczanie dopuszczalnej grubości warstwy powłoki, ponieważ prowadzi to do wydłużenia czasów schnięcia.

Lotne związki organiczne (LZO/VOC)

320 g/L – obliczeniowo w mieszaninie (w zależności od koloru)

38,4 g/m²/80µm w mieszaninie

Chronić powłokę przed deszczem i kondensacją do czasu osiągnięcia stopnia schnięcia TG6 (patrz wyżej).

Wielkość opakowań

Składnik A (Baza Protefilm T): 30 kg netto*

Składnik B (Utwardzacz Protehard T): 3 kg netto*

*Możliwość dostarczenia mniejszych zestawów z zachowaniem proporcji 10:1.

Składowanie i okres ważności

24 miesiące od daty produkcji w zamkniętych oryginalnych opakowaniach

Powyższe dane oparte są na doświadczeniu. Ponieważ nie mamy wpływu na proces aplikacji, możemy jedynie zagwarantować stałą jakość naszych produktów. Zastrzegamy sobie prawo do zmian.